

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

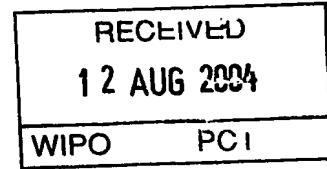
25. 6. 2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年 6月12日  
Date of Application:

出願番号 特願2003-167818  
Application Number:  
[ST. 10/C]: [JP2003-167818]



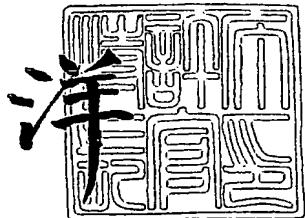
出願人 J S R 株式会社  
Applicant(s):

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 7月29日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小川



【書類名】 特許願  
【整理番号】 JSR10422  
【提出日】 平成15年 6月12日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 H01R 11/00  
G01R 31/00  
H01L 21/66

## 【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県日高市猿田289番地1 株式会社ジェイ・エス  
・アールマイクロテック内

【氏名】 山田 大典

## 【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県日高市猿田289番地1 株式会社ジェイ・エス  
・アールマイクロテック内

【氏名】 木村 潔

## 【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県日高市猿田289番地1 株式会社ジェイ・エス  
・アールマイクロテック内

【氏名】 荒崎 尚輝

## 【特許出願人】

【識別番号】 000004178  
【氏名又は名称】 ジェイエスアール株式会社

## 【代理人】

【識別番号】 100078754

## 【弁理士】

【氏名又は名称】 大井 正彦

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 015196

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0111576

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 異方導電性コネクター装置およびその製造方法並びに回路装置の検査装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 厚み方向に伸びる複数の導電路形成部が、絶縁部によって相互に絶縁された状態で配置されてなる異方導電膜と、絶縁性シートにその厚み方向に伸びる複数の電極構造体が配置されてなるシート状コネクターとを具えてなり、

前記シート状コネクターは、各電極構造体の各々が前記異方導電膜の各導電路形成部上に位置された状態で、当該異方導電膜上に一体的に設けられていることを特徴とする異方導電性コネクター装置。

【請求項 2】 異方導電膜は、絶縁性の弾性高分子物質により形成され、その導電路形成部には、磁性を示す導電性粒子が含有されていることを特徴とする請求項 1 に記載の異方導電性コネクター装置。

【請求項 3】 シート状コネクターにおける電極構造体は、絶縁性シートの表面に露出する表面電極部および当該絶縁性シートの裏面に露出する裏面電極部が、当該絶縁性シートの厚み方向に伸びる短絡部を介して一体に連結されてなるものであることを特徴とする請求項 1 または請求項 2 に記載の異方導電性コネクター装置。

【請求項 4】 異方導電膜の周縁部を支持する支持体が設けられていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 3 のいずれかに記載の異方導電性コネクター装置。

【請求項 5】 シート状コネクターにおける絶縁性シートには、連結用貫通孔が形成され、異方導電膜における絶縁部には、その表面から突出する連結用突出部が形成されており、当該異方導電膜の連結用突出部が当該シート状コネクターの連結用貫通孔に挿入されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 4 のいずれかに記載の異方導電性コネクター装置。

【請求項 6】 検査対象である回路装置と、検査用回路基板との間に介在されて当該回路装置の被検査電極と当該回路基板の検査電極との電気的接続を行な

うための異方導電性コネクター装置であって、

検査対象である回路装置に接触する一面側に、シート状コネクターが配置されていることを特徴とする請求項1乃至請求項5のいずれかに記載の異方導電性コネクター装置。

**【請求項7】** 異方導電膜には、検査対象である回路装置の被検査電極に電気的に接続される導電路形成部の他に、被検査電極に電気的に接続されない導電路形成部が形成されていることを特徴とする請求項6に記載の異方導電性コネクター装置。

**【請求項8】** 導電路形成部が、一定のピッチで配置されていることを特徴とする請求項6または請求項7に記載の異方導電性コネクター装置。

**【請求項9】** 請求項1乃至請求項8のいずれかに記載の異方導電性コネクター装置を製造する方法であって、

一対の型によって成形空間が形成される異方導電膜成形用の金型を用意し、この金型内に、硬化されて弾性高分子物質となる液状の高分子物質形成材料中に磁性を示す導電性粒子が含有された異方導電膜用成形材料よりなる成形材料層を形成すると共に、当該成形材料層上に前記シート状コネクターを配置し、その後、成形材料層の厚み方向に、強度分布を有する磁場を作用させると共に、当該成形材料層を硬化処理することにより、前記異方導電膜を形成する工程を有することを特徴とする異方導電性コネクター装置の製造方法。

**【請求項10】** 絶縁性シートに連結用貫通孔が形成されたシート状コネクターを用い、当該シート状コネクターの連結用貫通孔内に異方導電膜用成形材料が充填されるよう成形材料層を形成することを特徴とする請求項9に記載の異方導電性コネクター装置の製造方法。

**【請求項11】** 金型内における一方の型の成形面とシート状コネクターとの間に保護膜を配置することを特徴とする請求項9または請求項10に記載の異方導電性コネクター装置の製造方法。

**【請求項12】** 検査対象である回路装置の被検査電極に対応して配置された検査用電極を有する検査用回路基板と、この検査用回路基板上に配置された請求項5乃至請求項8のいずれかに記載の

異方導電性コネクター装置と  
を具えてなることを特徴とする回路装置の検査装置。

#### 【発明の詳細な説明】

##### 【0001】

##### 【発明の属する技術分野】

本発明は、例えば半導体集積回路などの回路装置の検査に好適に用いることができる異方導電性コネクター装置およびその製造方法並びにこの異方導電性コネクター装置を具えた回路装置の検査装置に関する。

##### 【0002】

##### 【従来の技術】

異方導電性シートは、厚み方向にのみ導電性を示すもの、または厚み方向に押圧されたときに厚み方向にのみ導電性を示す加圧導電性導電部を有するものであり、ハンダ付けあるいは機械的嵌合などの手段を用いずにコンパクトな電気的接続を達成することが可能であること、機械的な衝撃やひずみを吸収してソフトな接続が可能であるなどの特長を有するため、このような特長を利用して、例えば電子計算機、電子式デジタル時計、電子カメラ、コンピューターキーボードなどの分野において、回路装置相互間の電気的接続、例えばプリント回路基板と、リードレスチップキャリアー、液晶パネルなどとの電気的接続を達成するための異方導電性コネクターとして広く用いられている。

##### 【0003】

また、プリント回路基板や半導体集積回路などの回路装置の電気的検査においては、例えば検査対象である回路装置の一面に形成された被検査電極と、検査用回路基板の表面に形成された検査用電極との電気的な接続を達成するために、回路装置の電極領域と、検査用回路基板の検査用電極領域との間にコネクターとして異方導電性シートを介在させることに行われている。

##### 【0004】

従来、このような異方導電性シートとしては、金属粒子をエラストマー中に均一に分散して得られるもの（例えば特許文献1参照）、導電性磁性金属をエラストマー中に不均一に分散させることにより、厚み方向に伸びる多数の導電路形成

部と、これらを相互に絶縁する絶縁部とが形成されてなるもの（例えば特許文献2参照）、導電路形成部の表面と絶縁部との間に段差が形成されたもの（例えば特許文献3参照）など、種々の構造のものが知られている。

#### 【0005】

これらの異方導電性シートにおいては、絶縁性の弾性高分子物質中に導電性粒子が厚み方向に並ぶよう配向した状態で含有されており、多数の導電性粒子の連鎖によって導電路が形成されている。

このような異方導電性シートは、例えば硬化されて弾性高分子物質となる高分子物質形成材料中に磁性を有する導電性粒子が含有されてなる成形材料を、金型の成形空間内に注入して成形材料層を形成し、これに磁場を作用させて硬化処理することにより製造することができる。

#### 【0006】

しかしながら、例えば半田合金よりなる突起状電極を有する回路装置の電気的検査において、従来の異方導電性シートをコネクターとして用いる場合には、以下のようないわゆる問題がある。

すなわち、検査対象である回路装置の被検査電極である突起状電極を異方導電性シートの表面に圧接する動作が繰り返されることにより、当該異方導電性シートの表面には、突起状電極の圧接による永久的な変形や、磨耗による変形が生じるため、当該異方導電性シートにおける導電路形成部の電気抵抗値が増加し、各々の導電路形成部の電気抵抗値がばらつくことにより、後続の回路装置の検査が困難となる、という問題がある。

また、導電路形成部を構成するための導電性粒子としては、良好な導電性を得るために、通常、金よりなる被覆層が形成されてなるものが用いられているが、多数の回路装置の電気的検査を連続して行うことにより、回路装置における被検査電極を構成する電極物質（半田合金）が、異方導電性シートにおける導電性粒子の被覆層に移行し、これにより、当該被覆層が変質する結果、導電路形成部の導電性が低下する、という問題がある。

#### 【0007】

また、例えばアルミニウムよりなるパッド電極を有する回路装置の電気的検査

において、従来の異方導電性シートをコネクターとして用いる場合には、以下の  
ような問題がある。

すなわち、パッド電極を有する回路装置においては、当該回路装置の表面には  
、通常、パッド電極の厚みより大きい厚みを有するレジスト膜が形成されている  
。而して、このようなレジスト膜が形成された回路装置のパッド電極に対して確  
実に電気的に接続するために、異方導電性シートとして、絶縁部の表面から突出  
する導電路形成部が形成されてなるものを用いられている。然るに、このような  
異方導電性シートにおいては、これを繰り返し使用すると、導電路形成部に永久  
的な圧縮変形が生じるため、当該異方導電性シートにおける導電路形成部の電気  
抵抗値が増加し、或いは、パッド電極に対する導電路形成部の安定な電気的接続  
が達成されず、その結果、被検査電極であるパッド電極と検査用回路基板におけ  
る検査用電極との間の電気抵抗値がばらつくことにより、後続の回路装置の検査  
が困難となる、という問題がある。

#### 【0008】

これらの問題を解決するため、回路装置の検査においては、異方導電性シート  
と、樹脂材料よりなる柔軟な絶縁性シートにその厚み方向に貫通して伸びる複数  
の電極構造体が配列されてなるシート状コネクターとによりコネクター装置を構  
成し、このコネクター装置におけるシート状コネクターの電極構造体に被検査電  
極を接触させて押圧することにより、検査対象である回路装置との電気的接続を  
達成することが行われている（例えば特許文献4参照。）。

#### 【0009】

しかしながら、上記のコネクター装置においては、検査対象である回路装置の被  
検査電極のピッチが小さい場合、すなわちシート状コネクターの電極構造体およ  
び異方導電性シートの導電路形成部のピッチが小さい場合には、以下のような問  
題がある。

すなわち、異方導電性シートとシート状コネクターとの位置合わせは、それぞ  
れの周縁部に位置決め孔を形成するか、或いはそれぞれの周縁部を、位置決め孔  
を有する枠状の支持体に固定し、それぞれの位置決め孔に共通のガイドピンを挿  
通させることにより、行われている。然るに、このような手段では、シート状コ

ネクターの電極構造体および異方導電性シートの導電路形成部のピッチが小さくなるに従って両者の位置合わせを確実に行うことが困難となる。

また、一旦は所望の位置合わせが実現されて場合においても、当該コネクター装置を使用するに従って導電路形成部と電極構造体との位置ずれが生じたり、バーンイン試験などの高温環境下における試験に使用した場合には、異方導電性シートを形成する材料とシート状コネクターの絶縁性シートを形成する材料との熱膨張の差により、導電路形成部と電極構造体との位置ずれが生じたりする結果、良好な電気的接続状態が安定に維持されない、という問題がある。

### 【0010】

#### 【特許文献1】

特開昭51-93393号公報

#### 【特許文献2】

特開昭53-147772号公報

#### 【特許文献3】

特開昭61-250906号公報

#### 【特許文献4】

特開平7-231019号公報

### 【0011】

#### 【発明が解決しようとする課題】

本発明は、以上のような事情に基づいてなされたものであって、その第1の目的は、シート状コネクターの位置合わせ作業が不要であり、接続対象電極のピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、良好な電気的接続状態が安定に維持される異方導電性コネクター装置を提供することにある。

本発明の第2の目的は、上記の異方導電性コネクター装置を有利に製造することができる方法を提供することにある。

本発明の第3の目的は、検査対象である回路装置の被検査電極がピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、良好な電気的接続状態

が安定に維持される回路装置の検査装置を提供することにある。

#### 【0012】

##### 【課題を解決するための手段】

本発明の異方導電性コネクター装置は、厚み方向に伸びる複数の導電路形成部が、絶縁部によって相互に絶縁された状態で配置されてなる異方導電膜と、絶縁性シートにその厚み方向に伸びる複数の電極構造体が配置されてなるシート状コネクターとを具えてなり、

前記シート状コネクターは、各電極構造体の各々が前記異方導電膜の各導電路形成部上に位置された状態で、当該異方導電膜上に一体的に設けられていることを特徴とする。

#### 【0013】

本発明の異方導電性コネクター装置においては、異方導電膜は、絶縁性の弾性高分子物質により形成され、その導電路形成部には、磁性を示す導電性粒子が含有されていることが好ましい。

また、シート状コネクターにおける電極構造体は、絶縁性シートの表面に露出する表面電極部および当該絶縁性シートの裏面に露出する裏面電極部が、当該絶縁性シートの厚み方向に伸びる短絡部を介して一体に連結されてなるものであることが好ましい。

また、異方導電膜の周縁部を支持する支持体が設けられていることが好ましい。

。

また、シート状コネクターにおける絶縁性シートには、連結用貫通孔が形成され、異方導電膜における絶縁部には、その表面から突出する連結用突出部が形成されており、当該異方導電膜の連結用突出部が当該シート状コネクターの連結用貫通孔に挿入されていることが好ましい。

#### 【0014】

また、本発明の異方導電性コネクター装置においては、検査対象である回路装置と、検査用回路基板との間に介在されて当該回路装置の被検査電極と当該回路基板の検査電極との電気的接続を行なうためのものである場合には、検査対象である回路装置に接触する一面側に、シート状コネクターが配置されていることが

好ましい。

このような異方導電性コネクター装置においては、異方導電膜には、検査対象である回路装置の被検査電極に電気的に接続される導電路形成部の他に、被検査電極に電気的に接続されない導電路形成部が形成されていてもよい。

また、上記の異方導電性コネクター装置においては、導電路形成部が、一定のピッチで配置されていてもよい。

#### 【0015】

本発明の異方導電性コネクター装置の製造方法は、上記の異方導電性コネクター装置を製造する方法であって、

一对の型によって成形空間が形成される異方導電膜成形用の金型を用意し、この金型内に、硬化されて弾性高分子物質となる液状の高分子物質形成材料中に磁性を示す導電性粒子が含有された異方導電膜用成形材料よりなる成形材料層を形成すると共に、当該成形材料層上に前記シート状コネクターを配置し、その後、成形材料層の厚み方向に、強度分布を有する磁場を作用させると共に、当該成形材料層を硬化処理することにより、前記異方導電膜を形成する工程を有することを特徴とする。

#### 【0016】

本発明の異方導電性コネクター装置の製造方法においては、絶縁性シートに連結用貫通孔が形成されたシート状コネクターを用い、当該シート状コネクターの連結用貫通孔内に異方導電膜用成形材料が充填されるよう成形材料層を形成することが好ましい。

また、本発明の異方導電性コネクター装置の製造方法においては、金型内における一方の型の成形面とシート状コネクターとの間に保護膜を配置することが好ましい。

#### 【0017】

本発明の回路装置の検査装置は、検査対象である回路装置の被検査電極に対応して配置された検査用電極を有する検査用回路基板と、

この検査用回路基板上に配置された上記の異方導電性コネクター装置とを具えてなることを特徴とする。

**【0018】****【作用】**

上記の構成の異方導電性コネクター装置によれば、異方導電膜上にシート状コネクターが一体的に設けられているため、シート状コネクターの位置合わせ作業が不要であり、接続対象電極のピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、導電路形成部と電極構造体との位置ずれが生じることがなく、従って、良好な電気的接続状態が安定に維持される。

**【0019】**

上記の異方導電性コネクター装置の製造方法によれば、異方導電膜を得るために成形材料層上に前記シート状コネクターを配置し、この状態で、当該成形材料層を硬化処理するため、異方導電膜上にシート状コネクターが一体的に設けられた異方導電性コネクター装置を有利にかつ確実に製造することができる。

**【0020】**

上記の構成の回路装置の検査装置によれば、上記の異方導電性コネクターを具えてなるため、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、導電路形成部と電極構造体との位置ずれが生じることがなく、従って、良好な電気的接続状態が安定に維持される。

**【0021】****【発明の実施の形態】**

以下、本発明の実施の形態について詳細に説明する。

図1～図3は、本発明に係る第1の例の異方導電性コネクター装置を示す説明図であり、図1は、異方導電性コネクター装置の平面図、図2は、図1に示す異方導電性コネクター装置のX-X断面を示す説明図、図3は、図1に示す異方導電性コネクター装置のY-Y断面の一部を拡大して示す説明図である。この異方導電性コネクター装置10は、矩形の異方導電膜10Aと、この異方導電膜10Aの一面上に一体的に設けられたシート状コネクター20と、異方導電膜10Aを支持する矩形の板状の支持体30とにより構成されている。

**【0022】**

この異方導電性コネクター装置10における異方導電膜10Aは、それぞれ厚み方向に伸びる複数の円柱状の導電路形成部11と、これらの導電路形成部11を相互に絶縁する絶縁部14とにより構成されており、この例では、導電路形成部11が格子点位置に従って一定のピッチで配置されている。

また、異方導電膜10Aは、全体が絶縁性の弹性高分子物質により形成され、その導電路形成部11には、磁性を示す導電性粒子Pが厚み方向に並ぶよう配向した状態で含有されている。これに対し、絶縁部14は、導電性粒子が全く或いは殆ど含有されていないものである。

### 【0023】

図示の例では、異方導電膜10Aの中央部分の一面が周縁部分より突出した状態に形成されており、複数の導電路形成部11のうち当該異方導電膜10Aにおける中央部分に形成されたものが、接続対象電極、例えば検査対象である回路装置における被検査電極に電気的に接続される有効導電路形成部12とされ、当該異方導電部10Aにおける周縁部分に形成されたものが、接続対象電極に電気的に接続されない無効導電路形成部13とされており、有効導電路形成部12は、接続対象電極のパターンに対応するパターンに従って配置されている。

一方、絶縁部14は、個々の導電路形成部11の周囲を取り囲むよう一体的に形成されており、これにより、全ての導電路形成部11は、絶縁部14によって相互に絶縁された状態とされている。

また、この例の異方導電性コネクター10においては、異方導電膜10Aの中央部分の絶縁部14には、その一面から突出する連結用突出部15が形成されている。一方、異方導電膜10Aの他面には、導電路形成部11の表面が絶縁部14の表面から突出する突出部分11Aが形成されている。

### 【0024】

有効導電路形成部12の厚みは、例えば0.1～2mmであり、好ましくは0.2～1mmである。

また、有効導電路形成部12の径は、接続対象電極のピッチなどに応じて適宜設定されるが、例えば50～1000μmであり、好ましくは200～800μmである。

突出部分11Aの突出高さは、例えば10～100μmであり、好ましくは20～60μmである。

### 【0025】

シート状コネクター20は、柔軟な絶縁性シート21を有し、この絶縁性シート21には、当該絶縁性シート21の厚み方向に伸びる金属よりなる複数の電極構造体22が、接続対象電極のパターンに対応するパターンに従って、当該絶縁性シート21の面方向に互いに離間して配置されている。また、絶縁性シート21には、異方導電膜10Aの連結用突出部15に対応して複数の連結用貫通孔26が形成されている。

電極構造体22の各々は、絶縁性シート21の表面（図において上面）に露出する突起状の表面電極部23と、絶縁性シート21の裏面に露出する円板状の裏面電極部24とが、絶縁性シート21の厚み方向に貫通して伸びる短絡部25によって互いに一体に連結されて構成されている。

そして、シート状コネクター20は、その電極構造体22の各々が異方導電膜10Aの有効導電路形成部12上に位置され、かつ、その絶縁性シート21の連結用貫通孔26に異方導電膜10Aの連結用突出部15が挿入された状態で、当該異方導電膜10A上に一体的に設けられている。

### 【0026】

絶縁性シート21の厚みは、例えば0.005～1mmであり、好ましくは0.01～0.5mm、さらに好ましくは0.015～0.3mmである。

また、電極構造体22における表面電極部23の径は、接続対象電極のピッチなどに応じて適宜設定されるが、例えば50～1000μmであり、好ましくは200～800μmである。

また、表面電極部23の突出高さは、例えば10～300μmであり、好ましくは50～200μmである。

### 【0027】

支持体30には、図4および図5にも示すように、その中央位置に異方導電膜10Aより小さい寸法の矩形の開口部31が形成され、当該支持体30の四隅の位置の各々には、位置決め穴32が形成されている。

そして、異方導電膜10Aは、支持体30の開口部31に配置され、当該異方導電膜10Aの周縁部分が支持体30に固定されることにより、当該支持体30に支持されている。

支持体30の厚みは、例えば0.01~1mmであり、好ましくは0.05~0.8mmである。

#### 【0028】

異方導電膜10Aを形成する弾性高分子物質は、そのデュロメータ硬さが15~70であることが好ましく、より好ましくは25~65である。このデュロメータ硬さが過小である場合には、高い繰り返し耐久性が得られないことがある。一方、このデュロメータ硬さが過大である場合には、高い導電性を有する導電部が得られないことがある。

#### 【0029】

異方導電膜10Aを形成する弾性高分子物質としては、架橋構造を有する高分子物質が好ましい。このような弾性高分子物質を得るために用いることのできる硬化性の高分子物質形成材料としては、種々のものを用いることができ、その具体例としては、ポリブタジエンゴム、天然ゴム、ポリイソプレンゴム、スチレン-ブタジエン共重合体ゴム、アクリロニトリル-ブタジエン共重合体ゴムなどの共役ジエン系ゴムおよびこれらの水素添加物、スチレン-ブタジエン-ジエンブロック共重合体ゴム、スチレン-イソプレンブロック共重合体などのブロック共重合体ゴムおよびこれらの水素添加物、クロロブレンゴム、ウレタンゴム、ポリエステル系ゴム、エピクロルヒドリンゴム、シリコーンゴム、エチレン-プロピレン共重合体ゴム、エチレン-プロピレン-ジエン共重合体ゴムなどが挙げられる。以上において、得られる異方導電性コネクター10に耐候性が要求される場合には、共役ジエン系ゴム以外のものを用いることが好ましく、特に、成形加工性および電気特性の観点から、シリコーンゴムを用いることが好ましい。

#### 【0030】

シリコーンゴムとしては、液状シリコーンゴムを架橋または縮合したもののが好ましい。液状シリコーンゴムは、その粘度が歪速度 $10^{-1}$ secで105ポアズ以下のものが好ましく、縮合型のもの、付加型のもの、ビニル基やヒドロキシル

基を含有するものなどのいずれであってもよい。具体的には、ジメチルシリコーン生ゴム、メチルビニルシリコーン生ゴム、メチルフェニルビニルシリコーン生ゴムなどを挙げることができる。

また、シリコーンゴムは、その分子量 $M_w$ （標準ポリスチレン換算重量平均分子量をいう。以下同じ。）が10,000～40,000のものであることが好ましい。また、得られる導電路形成部11に良好な耐熱性が得られることから、分子量分布指数（標準ポリスチレン換算重量平均分子量 $M_w$ と標準ポリスチレン換算数平均分子量 $M_n$ との比 $M_w/M_n$ の値をいう。以下同じ。）が2以下のものが好ましい。

### 【0031】

異方導電膜10Aにおける導電路形成部11に含有される導電性粒子としては、後述する方法により当該粒子を容易に配向させることができることから、磁性を示す導電性粒子が用いられる。このような導電性粒子の具体例としては、鉄、コバルト、ニッケルなどの磁性を有する金属の粒子若しくはこれらの合金の粒子またはこれらの金属を含有する粒子、またはこれらの粒子を芯粒子とし、当該芯粒子の表面に金、銀、パラジウム、ロジウムなどの導電性の良好な金属のメッキを施したもの、あるいは非磁性金属粒子若しくはガラスビーズなどの無機物質粒子またはポリマー粒子を芯粒子とし、当該芯粒子の表面に、ニッケル、コバルトなどの導電性磁性金属のメッキを施したものなどが挙げられる。

これらの中では、ニッケル粒子を芯粒子とし、その表面に導電性の良好な金のメッキを施したもの用いることが好ましい。

芯粒子の表面に導電性金属を被覆する手段としては、特に限定されるものではないが、例えば化学メッキまたは電解メッキ法、スパッタリング法、蒸着法などが用いられている。

### 【0032】

導電性粒子として、芯粒子の表面に導電性金属が被覆されてなるものを用いる場合には、良好な導電性が得られることから、粒子表面における導電性金属の被覆率（芯粒子の表面積に対する導電性金属の被覆面積の割合）が40%以上であることが好ましく、さらに好ましくは45%以上、特に好ましくは47～95%

である。

また、導電性金属の被覆量は、芯粒子の0.5～50質量%であることが好ましく、より好ましくは2～30質量%、さらに好ましくは3～25質量%、特に好ましくは4～20質量%である。被覆される導電性金属が金である場合には、その被覆量は、芯粒子の0.5～30質量%であることが好ましく、より好ましくは2～20質量%、さらに好ましくは3～15質量%である。

#### 【0033】

また、導電性粒子の粒子径は、1～100 $\mu\text{m}$ であることが好ましく、より好ましくは2～50 $\mu\text{m}$ 、さらに好ましくは3～30 $\mu\text{m}$ 、特に好ましくは4～20 $\mu\text{m}$ である。

また、導電性粒子の粒子径分布 ( $D_w/D_n$ ) は、1～10であることが好ましく、より好ましくは1.01～7、さらに好ましくは1.05～5、特に好ましくは1.1～4である。

このような条件を満足する導電性粒子を用いることにより、得られる導電路形成部11は、加圧変形が容易なものとなり、また、当該導電路形成部11において導電性粒子間に十分な電気的接触が得られる。

また、導電性粒子の形状は、特に限定されるものではないが、高分子物質形成材料中に容易に分散させることができる点で、球状のもの、星形状のものあるいはこれらが凝集した2次粒子であることが好ましい。

また、導電性粒子の表面がシランカップリング剤などのカップリング剤、潤滑剤で処理されたものを適宜用いることができる。カップリング剤や潤滑剤で粒子表面を処理することにより、異方導電性性コネクターの耐久性が向上する。

#### 【0034】

このような導電性粒子は、高分子物質形成材料に対して体積分率で5～60%、好ましくは7～50%となる割合で用いられることが好ましい。この割合が5%未満の場合には、十分に電気抵抗値の小さい導電路形成部11が得られないことがある。一方、この割合が60%を超える場合には、得られる導電路形成部11は脆弱なものとなりやすく、導電路形成部11として必要な弾性が得られないことがある。

## 【0035】

シート状コネクター20における絶縁性シート21を構成する材料としては、ポリイミド樹脂、エポキシ樹脂等の熱硬化性樹脂、ポリエチレンテレフタレート樹脂、ポリブチレンテレフタレート樹脂等のポリエステル樹脂、ポリ塩化ビニル樹脂、ポリスチレン樹脂、ポリアクリルニトリル樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、アクリル樹脂、ポリブタジエン樹脂、ポリフェニレンエーテル、ポリフェニレンサルファイド、ポリアミド、ポリオキシメチレンなどの熱可塑性樹脂を用いることができるが、耐熱性、寸法安定性などの点で、熱硬化性樹脂が好ましく、特にポリイミド樹脂が好ましい。

## 【0036】

支持体30を構成する材料としては、線熱膨張係数が $3 \times 10^{-5}/K$ 以下のものを用いることが好ましく、より好ましくは $2 \times 10^{-5} \sim 1 \times 10^{-6}/K$ 、特に好ましくは $6 \times 10^{-6} \sim 1 \times 10^{-6}/K$ である。

具体的な材料としては、金属材料や非金属材料が用いられる。

金属材料としては、金、銀、銅、鉄、ニッケル、コバルト若しくはこれらの合金などを用いることができる。

非金属材料としては、ポリイミド樹脂、ポリエステル樹脂、ポリアラミド樹脂、ポリアミド樹脂等の機械的強度の高い樹脂材料、ガラス繊維補強型エポキシ樹脂、ガラス繊維補強型ポリエステル樹脂、ガラス繊維補強型ポリイミド樹脂等の複合樹脂材料、エポキシ樹脂等にシリカ、アルミナ、ボロンナイトライド等の無機材料をフィラーとして混入した複合樹脂材料などを用いることができるが、線熱膨張係数が小さい点で、ポリイミド樹脂、ガラス繊維補強型エポキシ樹脂等の複合樹脂材料、ボロンナイトライドをフィラーとして混入したエポキシ樹脂等の複合樹脂材料が好ましい。

## 【0037】

第1の例の異方導電性コネクター装置10によれば、異方導電膜10A上にシート状コネクター20が一体的に設けられているため、異方導電膜10Aに対するシート状コネクター20の位置合わせが不要となり、接続対象電極のピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわた

って繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、導電路形成部11と電極構造体22との位置ずれが生じることがなく、従って、良好な電気的接続状態を安定に維持することができる。

また、異方導電膜10Aに形成された連結用突出部15がシート状コネクター20における絶縁性シート21に形成された連結用貫通孔26に挿入されているため、導電路形成部11と電極構造体22との位置ずれを一層確実に防止することができる。

また、シート状コネクター20における電極構造体22の表面電極部23は突起状のものであるため、接続対象電極より厚みの大きいレジスト膜が形成された回路装置に対しても電気的接続を確実に達成することができる。

### 【0038】

このような異方導電性コネクター装置10は、例えば次のようにして製造することができる。

図6は、本発明の異方導電性コネクター装置を製造するために用いられる金型の一例における構成を示す説明用断面図である。この金型は、上型50およびこれと対となる下型55が、互いに対向するよう配置されて構成され、上型50の成形面（図6において下面）と下型55の成形面（図6において上面）との間に成形空間59が形成されている。

上型50においては、強磁性体基板51の表面（図6において下面）に、目的とする異方導電性コネクター10における導電路形成部11のパターンに対応する配置パターンに従って強磁性体層52が形成され、この強磁性体層52以外の個所には、非磁性体層53が形成されており、強磁性体層52および非磁性体層53により成形面が形成されている。また、上型50には、その成形面に段差が形成されて凹部60が形成されている。

### 【0039】

一方、下型55においては、強磁性体基板56の表面（図6において上面）に、目的とする異方導電性コネクター10における導電路形成部11のパターンに對応するパターンに従って強磁性体層57が形成され、この強磁性体層57以外の個所には、当該強磁性体層57の厚みより大きい厚みを有する非磁性体層58

が形成されており、非磁性体層58と強磁性体層57との間に段差が形成されることにより、当該下型55の成形面には、異方導電膜20Aにおける突出部分11Aを形成するための凹部59が形成されている。

#### 【0040】

上型50および下型55の各々における強磁性体基板51、56を構成する材料としては、鉄、鉄ニッケル合金、鉄コバルト合金、ニッケル、コバルトなどの強磁性金属を用いることができる。この強磁性体基板51、56は、その厚みが0.1～50mmであることが好ましく、表面が平滑で、化学的に脱脂処理され、また、機械的に研磨処理されたものであることが好ましい。

#### 【0041】

また、上型50および下型55の各々における強磁性体層52、57を構成する材料としては、鉄、鉄ニッケル合金、鉄コバルト合金、ニッケル、コバルトなどの強磁性金属を用いることができる。この強磁性体層52、57は、その厚みが10μm以上であることが好ましい。この厚みが10μm未満である場合には、金型内に形成される成形材料層に対して、十分な強度分布を有する磁場を作成させることができない。この結果、当該成形材料層における導電路形成部11となるべき部分に導電性粒子を高い密度で集合させることができないため、良好な異方導電性コネクターが得られないことがある。

#### 【0042】

また、上型50および下型55の各々における非磁性体層53、58を構成する材料としては、銅などの非磁性金属、耐熱性を有する高分子物質などを用いることができるが、フォトリソグラフィーの手法により容易に非磁性体層53、58を形成することができる点で、放射線によって硬化された高分子物質を用いることが好ましく、その材料としては、例えばアクリル系のドライフィルムレジスト、エポキシ系の液状レジスト、ポリイミド系の液状レジストなどのフォトレジストを用いることができる。

また、下型55における非磁性体層58の厚みは、形成すべき突出部分11Aの突出高さおよび強磁性体層57の厚みに応じて設定される。

#### 【0043】

上記の金型を用い、例えば、次のようにして異方導電性コネクター装置10が製造される。

先ず、図1乃至図3に示す構成のシート状コネクター20を製造する。具体的に説明すると、図7に示すように、絶縁性シート21上に金属層24Aが一体的に積層されてなる積層材料を用意し、この積層材料における絶縁性シート21に対して、図8に示すように、形成すべき電極構造体22のパターンに対応するパターンに従って、当該絶縁性シート21の厚み方向に貫通する複数の貫通孔25Hを形成する。次いで、この積層材料に対してメッキ処理を施すことによって、図9に示すように、絶縁性シート21の貫通孔25H内に金属層24Aに一対に連結された短絡部25を形成すると共に、当該絶縁性シート21の表面に、短絡部25に一体に連結された突起状の表面電極部23を形成する。その後、積層材料における金属層24Aに対してフォトエッチング処理を施してその一部を除去することにより、図10に示すように、短絡部25に一体に連結された裏面電極部24を形成して電極構造体22を形成する。そして、図11に示すように、絶縁性シート21に連結用貫通孔26を形成することにより、シート状コネクター20が得られる。

#### 【0044】

以上において、絶縁性シート21に貫通孔25Hおよび連結用貫通孔26を形成する方法としては、レーザー加工法、ドライエッチング法などを利用することができる。

短絡部25および表面電極部23を形成するためのメッキ処理法としては、電解メッキ法、無電解メッキ法を利用することができる。

#### 【0045】

次いで、図12に示すように、2枚の枠状のスペーサー60、61と、支持体30とを用意し、この支持体30を、図7に示すように、スペーサー61を介して下型55の所定の位置に固定して配置し、更に支持体30上にスペーサー60を配置する。

一方、硬化されて弾性高分子物質となる液状の高分子物質形成材料中に、磁性を示す導電性粒子を分散させることにより、異方導電膜形成用の成形材料を調製

する。

次いで、図13に示すように、上型50の成形面上の凹部54内に、保護膜62を配置し、更にこの保護膜62上に、シート状コネクター20をその電極構造体22の各々が強磁性体層52a上に位置するよう位置合わせした状態で、当該電極構造体22の表面電極部23が保護膜62に接するよう配置する。そして、図14に示すように、上型50の凹部54内に成形材料を充填することにより、当該凹部54内に高分子物質形成材料中に磁性を示す導電性粒子が含有されてなる成形材料層10Bを形成すると共に、下型55、スペーサー60, 61および支持体30によって形成される空間内に成形材料を充填することにより、当該空間内に高分子物質形成材料中に磁性を示す導電性粒子が含有されてなる成形材料層10Bを形成し、更に上型50をスペーサー60上に位置合わせて配置することにより、図15に示すように、金型内に最終的な形態の成形材料層10Bを形成する。この状態においては、金型内における下型55の成形面上に成形材料層10Bが形成されていると共に、当該成形材料層10B上にシート状コネクター20が配置され、更に、シート状コネクター20と上型50の成形面との間には、保護膜62が配置されている。

また、成形材料層10Bにおいては、図16に示すように、導電性粒子Pは当該成形材料層10B中に分散された状態である。

#### 【0046】

次いで、上型50における強磁性体基板51の上面および下型55における強磁性体基板56の下面に配置された電磁石（図示せず）を作動させることにより、強度分布を有する平行磁場、すなわち上型50の強磁性体層52a, 52bとこれに対応する下型55の強磁性体層57との間において大きい強度を有する平行磁場を成形材料層10Bの厚み方向に作用させる。その結果、成形材料層10Bにおいては、当該成形材料層10B中に分散されていた導電性粒子が、図17に示すように、上型50の各々の強磁性体層52a, 52bとこれに対応する下型55の強磁性体層57との間に位置する導電路形成部11となるべき部分に集合すると共に、成形材料層10Bの厚み方向に並ぶよう配向する。

#### 【0047】

そして、この状態において、成形材料層10Bを硬化処理することにより、弹性高分子物質中に導電性粒子が厚み方向に並ぶよう配向した状態で密に充填された導電路形成部11と、これらの導電路形成部11の周囲を包囲するよう形成された、導電性粒子が全くあるいは殆ど存在しない絶縁性の弹性高分子物質よりなる絶縁部14とを有する異方導電膜10Aが、その一面にシート状コネクター20が一体的に接着された状態で、かつ、その周縁部分が支持体30に固定されて支持された状態で形成され、以て、図1乃至図3に示す構成の異方導電性コネクター10が製造される。

#### 【0048】

以上において、保護膜62を形成する材料としては、レジスト材料、フッ素樹脂、ポリイミド樹脂等の樹脂材料を用いることができる。

成形材料層10Bの硬化処理は、平行磁場を作用させたままの状態で行うこともできるが、平行磁場の作用を停止させた後に行うこともできる。

各成形材料層に作用される平行磁場の強度は、平均で20,000~1,000,000 $\mu$ Tとなる大きさが好ましい。

また、各成形材料層に平行磁場を作用させる手段としては、電磁石の代わりに永久磁石を用いることもできる。永久磁石としては、上記の範囲の平行磁場の強度が得られる点で、アルニコ(Fe-Al-Ni-Co系合金)、フェライトなどよりなるものが好ましい。

成形材料層10Bの硬化処理は、使用される材料によって適宜選定されるが、通常、加熱処理によって行われる。具体的な加熱温度および加熱時間は、成形材料層を構成する高分子物質形成材料などの種類、導電性粒子の移動に要する時間などを考慮して適宜選定される。

#### 【0049】

このような製造方法によれば、異方導電膜10Aを形成するための成形材料層10B上にシート状コネクター20が配置された状態で当該成形材料層10Bを硬化処理するため、異方導電膜10A上にシート状コネクター20が一体的に設けられた異方導電性コネクター装置10を有利にかつ確実に製造することができる。

また、上型50の成形面とシート状コネクター20との間に保護膜62を配置することにより、当該上型50の成形面およびシート状コネクター20の電極構造体22が損傷することを防止することができると共に、シート状コネクター20の表面（上型50側の面）に成形材料が浸入することを防止することができる。

#### 【0050】

図18～図20は、本発明に係る第2の例の異方導電性コネクター装置を示す説明図であり、図18は、異方導電性コネクター装置の平面図、図19は、図18に示す異方導電性コネクター装置のX-X断面を示す説明図、図20は、図18に示す異方導電性コネクター装置のY-Y断面の一部を拡大して示す説明図である。この異方導電性コネクター装置10は、矩形の異方導電膜10Aと、この異方導電膜10Aの一面上に一体的に設けられたシート状コネクター20と、異方導電膜10Aを支持する矩形の板状の支持体30により構成されており、異方導電膜10Aおよび支持体30は、第1の例の異方導電性コネクター装置と同様の構成である。

#### 【0051】

第2の例の異方導電性コネクター装置10におけるシート状コネクター20は、電極構造体22を除き、第1の例の異方導電性コネクター装置10におけるシート状コネクター20と同様の構成である。

電極構造体22の各々は、絶縁性シート21の表面（図において上面）に露出する円形リング板状の表面電極部23と、絶縁性シート21の裏面に露出する円形リング板状の裏面電極部24とが、絶縁性シート21の厚み方向に貫通して伸びる円筒状の短絡部25（スルーホール）によって互いに一体に連結されて構成されている。

#### 【0052】

このようなシート状コネクター20は、以下のようにして製造することができる。

先ず、図21に示すように、絶縁性シート21の両面に金属層23A、24Aが一体的に積層されてなる積層材料を用意し、この積層材料に対して、図22に

示すように、形成すべき電極構造体 22 のパターンに対応するパターンに従って、当該積層材料の厚み方向に貫通する複数の貫通孔 25H を形成する。次いで、この積層材料に対してメッキ処理を施すことによって、図 23 に示すように、積層材料の貫通孔 25H 内に各金属層 23A 24A に一体に連結された短絡部 25 を形成する。その後、積層材料における各金属層 23A, 24A に対してフォトエッチング処理を施してその一部を除去することにより、図 24 に示すように、絶縁性シート 21 の両面に短絡部 25 を介して一体に連結された表面電極部 23 および裏面電極部 24 を形成して電極構造体 22 を形成する。そして、図 25 に示すように、絶縁性シート 21 に連結用貫通孔 26 を形成することにより、シート状コネクター 20 が得られる。

#### 【0053】

そして、第 2 の例の異方導電性コネクター装置 10 は、図 11 に示すシート状コネクター 20 の代わりに図 24 に示すシート状コネクター 20 を用いること以外は、第 1 の例の異方導電性コネクター装置と同様にして製造することができる。

#### 【0054】

第 2 の例の異方導電性コネクター装置 10 によれば、異方導電膜 10A 上にシート状コネクター 20 が一体的に設けられているため、異方導電膜 10A に対するシート状コネクター 20 の位置合わせが不要となり、接続対象電極のピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、導電路形成部 11 と電極構造体 22 との位置ずれが生じることがなく、従って、良好な電気的接続状態を安定に維持することができる。

また、異方導電膜 10A に形成された連結用突出部 15 がシート状コネクター 20 における絶縁性シート 21 に形成された連結用貫通孔 26 に挿入されているため、導電路形成部 11 と電極構造体 22 との位置ずれを一層確実に防止することができる。

また、シート状コネクター 20 における電極構造体 22 の表面電極部 23 は板起状のものであるため、接続対象電極が突起状のものであっても、導電路形成部

11が過剰に加圧されることはなく、従って、繰り返し使用した場合にも、導電路形成部11において長期間にわたって安定した導電性が得られる。

### 【0055】

図26は、本発明に係る回路装置の検査装置の一例における構成の概略を示す説明図である。

この回路装置の検査装置は、ガイドピン42を有する検査用回路基板40が設けられている。この検査用回路基板40の表面（図1において上面）には、検査対象である回路装置1の被検査電極2のパターンに対応するパターンに従って検査用電極41が形成されている。ここで、回路装置1の被検査電極2はパッド電極である。

検査用回路基板40の表面上には、前述の第1の例の異方導電性コネクター装置10が配置されている。具体的には、異方導電性コネクター装置10における支持体30に形成された位置決め穴32（図1および図3参照）にガイドピン42が挿入されることにより、異方導電膜10Aにおける有効導電路形成部12が検査用電極41上に位置するよう位置決めされた状態で、当該異方導電性コネクター装置10が検査用回路基板40の表面上に固定されている。

### 【0056】

このような回路装置の検査装置においては、異方導電性コネクター装置10上に、被検査電極2がシート状コネクター20における電極構造体22の表面電極部23上に位置されるよう回路装置1が配置され、この状態で、例えば回路装置1を検査用回路基板5に接近する方向に押圧することにより、異方導電性コネクター装置10における有効導電路形成部12の各々が、シート状コネクター20における電極構造体22と検査用電極41とにより挟圧された状態となり、その結果、回路装置1の各被検査電極2と検査用回路基板40の各検査用電極41との間の電気的接続が達成され、この検査状態で回路装置1の検査が行われる。

### 【0057】

上記の回路装置の検査装置によれば、前述の第1の例の異方導電性コネクター装置10を有するため、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、良好な電気的接続状態を安定に維持することができる。

また、シート状コネクター20における電極構造体22の表面電極部23は突起状のものであるため、検査対象である回路装置1が、被検査電極2の厚みより大きい厚みを有するレジスト膜が形成されたものであっても、当該回路装置1に対する電気的接続を確実に達成することができる。

#### 【0058】

図27は、本発明に係る回路装置の検査装置の他の例における構成の概略を示す説明図である。

この回路装置の検査装置は、ガイドピン42を有する検査用回路基板40が設けられている。この検査用回路基板40の表面（図1において上面）には、検査対象である回路装置1の被検査電極2のパターンに対応するパターンに従って検査用電極41が形成されている。ここで、回路装置1の被検査電極2は突起状（半球状）のハンダボール電極である。

検査用回路基板40の表面上には、前述の第2の例の異方導電性コネクター装置10が配置されている。具体的には、異方導電性コネクター装置10における支持体30に形成された位置決め穴32（図1および図3参照）にガイドピン42が挿入されることにより、異方導電膜10Aにおける有効導電路形成部12が検査用電極41上に位置するよう位置決めされた状態で、当該異方導電性コネクター装置10が検査用回路基板40の表面上に固定されている。

#### 【0059】

上記の回路装置の検査装置によれば、前述の第1の例の異方導電性コネクター装置10を有するため、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、良好な電気的接続状態を安定に維持することができる。

また、シート状コネクター20における電極構造体22の表面電極部23は板起状のものであるため、被検査電極2が突起状のものであっても、導電路形成部11が過剰に加圧されることはなく、従って、繰り返し使用した場合にも、導電路形成部11において長期間にわたって安定した導電性が得られる。

#### 【0060】

本発明においては、上記の実施の形態に限定されずに種々の変更を加えることが可能である。

(1) 異方導電性コネクター装置10に支持体を設けることは必須ではない。

(2) 本発明の異方導電性コネクター10を回路装置の電気的検査に用いる場合において、異方導電膜は、検査用回路基板に一体的に接着されていてもよい。このような構成によれば、異方導電膜と検査用回路基板との間の位置ずれを確実に防止することができる。

このような異方導電性コネクター装置は、異方導電性コネクター装置を製造するための金型として、成形空間内に検査用回路基板を配置し得る基板配置用空間領域を有するものを用い、当該金型の成形空間内における基板配置用空間領域に検査用回路基板を配置し、この状態で、例えば成形空間内に成形材料を注入して硬化処理することにより、製造することができる。

(3) 異方導電膜は、それぞれ種類の異なる複数の層の積層体により形成されてもよい。具体的には、それぞれ硬度が異なる弾性高分子物質により形成された複数の層の積層体よりなる構成、それぞれ導電路形成部となる部分に種類の異なる導電性粒子が含有された複数の層の積層体よりなる構成、それぞれ導電路形成部となる部分に粒子径の異なる導電性粒子が含有された複数の層の積層体よりなる構成、それぞれ導電路形成部となる部分における導電性粒子の含有割合が異なる複数の層の積層体よりなる構成を採用することにより、弾性や導電性の程度が制御された導電路形成部を形成することができる。

このような異方導電膜は、例えば特願2003-10075明細書に記載されている方法によって製造することができる。

#### 【0061】

(4) 本発明の異方導電性コネクター装置においては、被検査電極のパターンに関わらず、導電路形成部を一定のピッチで配置し、これらの導電路形成部のうち一部の導電路形成部が被検査電極に電気的に接続される有効導電路形成部とし、他の導電路形成部が被検査電極に電気的に接続されない無効導電路形成部とすることができる。

具体的に説明すると、図28に示すように、検査対象である回路装置1としては、例えばCSP (Chip Scale Package) やT S O P (Thin Small Outline Package) などのように、一定のピッチの格子点位置のうち一部の位置にのみ被検査

電極2が配置された構成のものがあり、このような回路装置1を検査するための異方導電性コネクター装置10においては、導電路形成部11が被検査電極2と実質的に同一のピッチの格子点位置に従って配置され、被検査電極2に対応する位置にある導電路形成部11を有効導電路形成部12とし、それら以外の導電路形成部11を無効導電路形成部13とすることができる。

このような構成の異方導電性コネクター装置10によれば、当該異方導電性コネクター装置10の製造において、金型の強磁性体層が一定のピッチで配置されることにより、成形材料層に磁場を作用させたときに、導電性粒子を所定の位置に効率よく集合させて配向させることができ、これにより、得られる導電路形成部の各々において、導電性粒子の密度が均一なものとなるので、各導電路形成部の抵抗値の差が小さい異方導電性コネクター装置を得ることができる。

### 【0062】

(5) 異方導電膜の具体的な形状および構造は、種々の変更が可能である。

例えば、異方導電膜10Aは、その中央部分において、検査対象である回路装置の被検査電極と接する面に凹部を有するものであってもよい。

また、異方導電膜10Aは、その中央部分において貫通孔を有するものであってもよい。

また、異方導電膜10Aは、支持体30によって支持される部分に無効導電路形成部が形成されたものであってもよい。

また、異方導電膜10Aは、その他面が平面とされたものであってもよい。

### 【0063】

(6) 異方導電性コネクター装置の製造方法において、上型50の成形面とシート状コネクター20との間に介在される保護膜62として、例えばレジスト材料よりもなるものを用いる場合には、図29に示すように、予めシート状コネクター20の表面にレジスト材料よりもなる保護膜62が形成されてなる積層体を製造し、この積層体を上型50の成形面に配置してもよい。

このような方法によれば、保護膜62をシート状コネクター20の表面に密着させた状態で形成することができるため、シート状コネクター20の表面に成形材料が浸入することを一層確実に防止することができる。

**【0064】****【発明の効果】**

本発明の異方導電性コネクター装置によれば、異方導電膜上にシート状コネクターが一体的に設けられているため、シート状コネクターの位置合わせ作業が不要であり、接続対象電極のピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、導電路形成部と電極構造体との位置ずれが生じることがなく、従って、良好な電気的接続状態を安定に維持することができる。

**【0065】**

本発明の異方導電性コネクター装置の製造方法によれば、異方導電膜を得るための成形材料層上に前記シート状コネクターを配置し、この状態で、当該成形材料層を硬化処理するため、異方導電膜上にシート状コネクターが一体的に設けられた異方導電性コネクター装置を有利にかつ確実に製造することができる。

**【0066】**

本発明の回路装置の検査装置によれば、上記の異方導電性コネクターを具えてなるため、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、導電路形成部と電極構造体との位置ずれが生じることがなく、従って、良好な電気的接続状態を安定に維持することができる。

**【図面の簡単な説明】****【図 1】**

本発明に係る第 1 の例の異方導電性コネクター装置を示す平面図である。

**【図 2】**

図 1 に示す異方導電性コネクター装置の X-X 断面を示す説明図である。

**【図 3】**

図 1 に示す異方導電性コネクター装置の Y-Y 断面の一部を拡大して示す説明図である。

**【図 4】**

図 1 に示す異方導電性コネクター装置における支持体の平面図である。

**【図 5】**

図4に示す支持体のX-X断面図である。

【図6】

異方導電膜成形用の金型の一例における構成を示す説明用断面図である。

【図7】

シート状コネクターを得るための積層材料の構成を示す説明用断面図である。

【図8】

積層材料における絶縁性シートに貫通孔が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図9】

絶縁性シートに短絡部および表面電極部が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図10】

絶縁性シートの裏面に裏面電極部が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図11】

絶縁性シートに連結用貫通孔が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図12】

下型の成形面上に、スペーサーおよび支持体が配置された状態を示す説明用断面図である。

【図13】

上型の成形面に保護膜を介してシート状コネクターが配置された状態を示す説明用断面図である。

【図14】

上型および金型の各々に成形材料層が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図15】

金型内に目的とする形態の成形材料層が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図16】

成形材料層の一部を拡大して示す説明用断面図である。

【図17】

成形材料層に磁場が作用された状態を示す説明用断面図である。

【図18】

本発明に係る第2の例の異方導電性コネクター装置を示す平面図である。

【図19】

図18に示す異方導電性コネクター装置のX-X断面を示す説明図である。

【図20】

図18に示す異方導電性コネクター装置のY-Y断面の一部を拡大して示す説明図である。

【図21】

シート状コネクターを得るための積層材料の構成を示す説明用断面図である。

【図22】

積層材料に貫通孔が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図23】

絶縁性シートに短絡部が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図24】

絶縁性シートの表面および裏面に表面電極部および裏面電極部が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図25】

絶縁性シートに連結用貫通孔が形成された状態を示す説明用断面図である。

【図26】

本発明に係る回路装置の検査装置の一例における構成を回路装置と共に示す説明図である。

【図27】

本発明に係る回路装置の検査装置の他の例における構成を回路装置と共に示す説明図である。

【図28】

本発明に係る回路装置の検査装置の一例における構成を他の回路装置と共に示す

す説明図である。

### 【図29】

シート状コネクターの表面に保護膜が形成された状態を示す説明用断面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 回路装置
- 2 被検査電極
- 10 異方導電性コネクター装置
- 10A 異方導電膜
- 11 導電路形成部
- 11A 突出部分
- 12 有効導電路形成部
- 13 無効導電路形成部
- 14 絶縁部
- 15 連結用突出部
- 20 シート状コネクター
- 21 絶縁性シート
- 22 電極構造体
- 23 表面電極部
- 24 裏面電極部
- 25 短絡部
- 26 連結用貫通孔
- 30 支持体
- 31 開口部
- 32 位置決め穴
- 40 検査用回路基板
- 41 検査用電極
- 42 ガイドピン
- 50 上型

5 1 強磁性体基板

5 2 強磁性体層

5 3 非磁性体層

5 4 凹部

5 5 下型

5 6 強磁性体基板

5 7 強磁性体層

5 8 非磁性体層

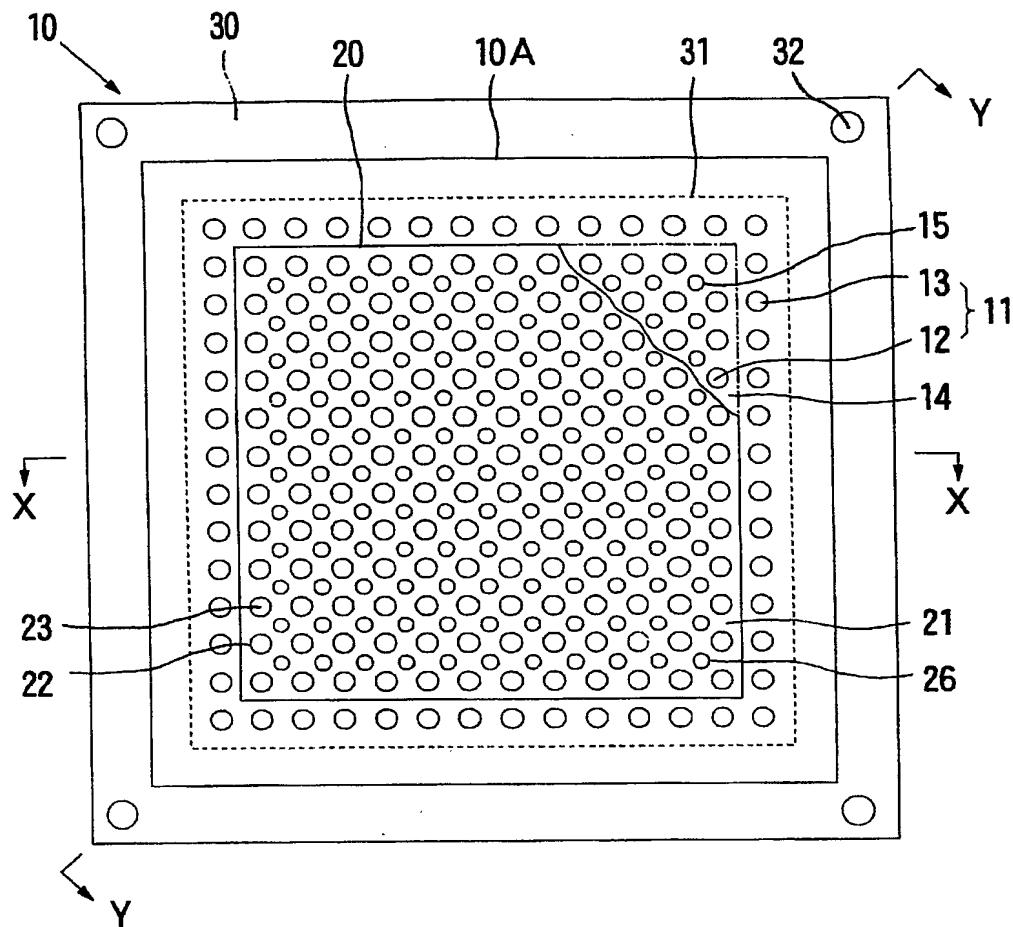
5 9 凹部

6 0, 6 1 スペーサー

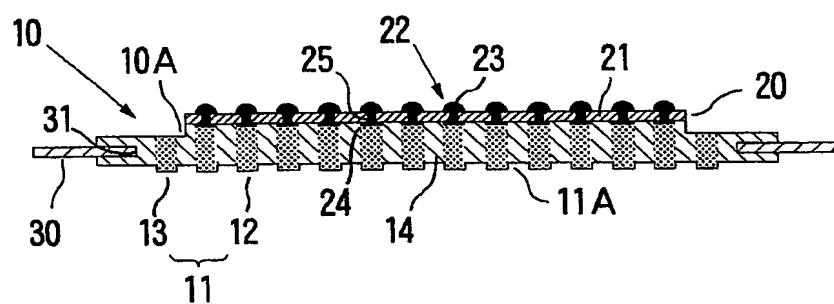
6 2 保護膜

【書類名】 図面

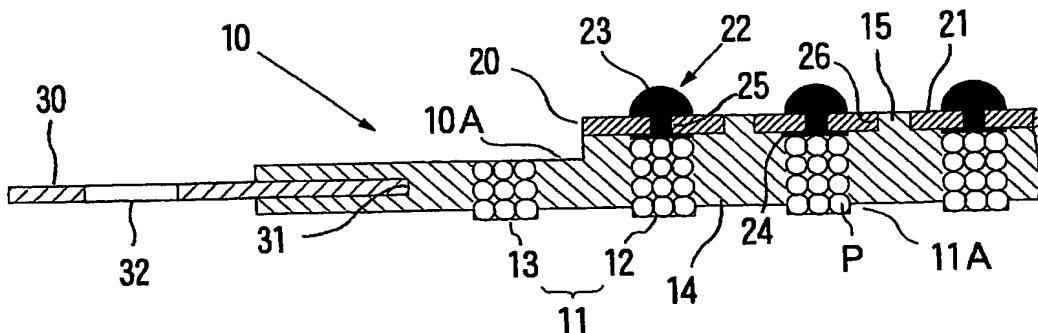
【図1】



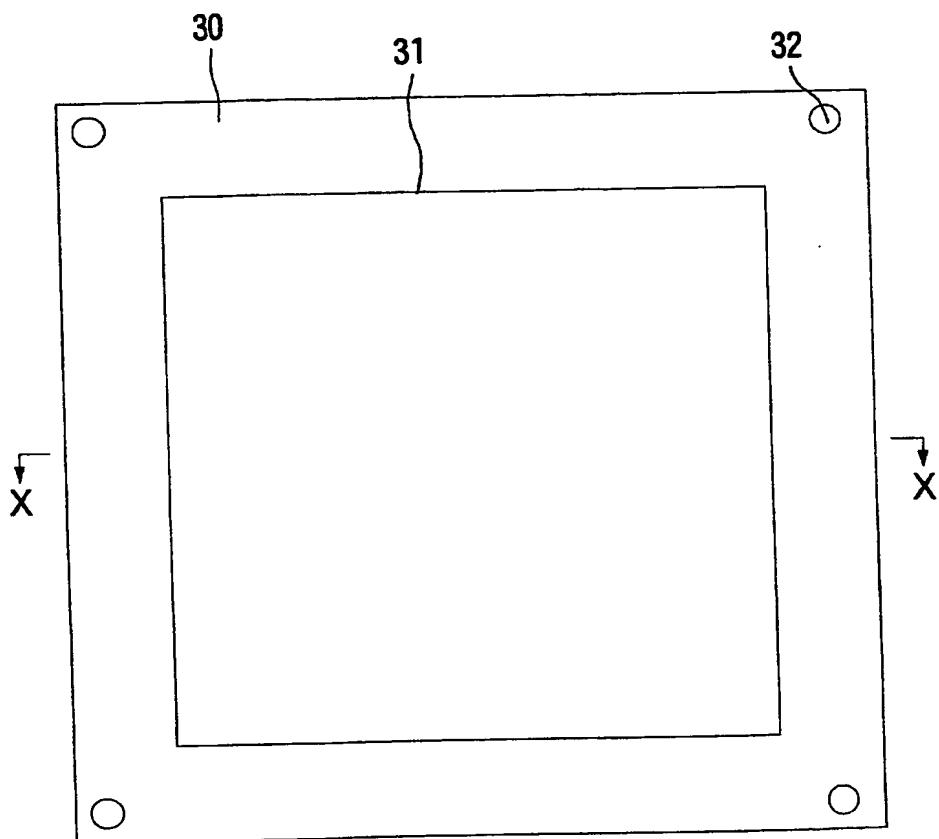
【図2】



【図3】



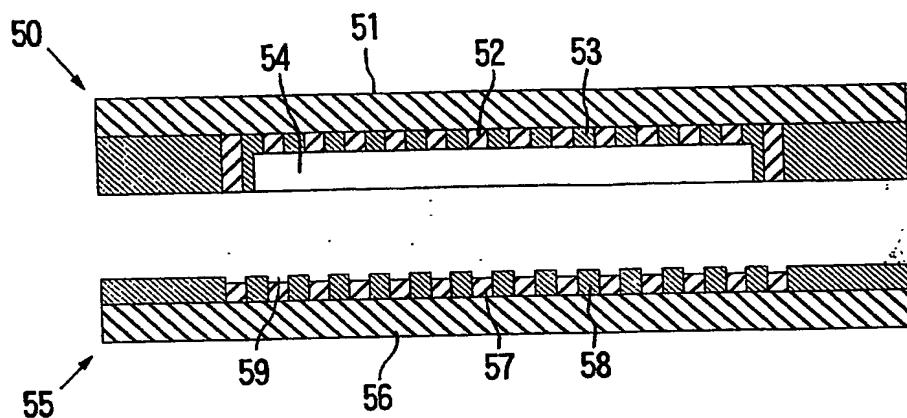
【図4】



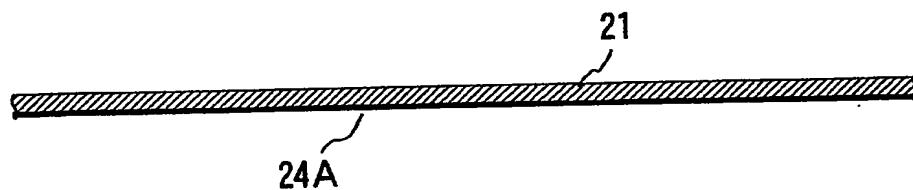
【図5】



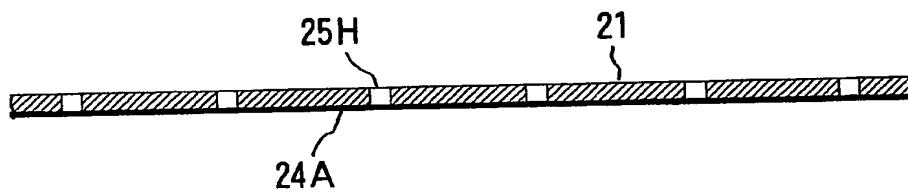
【図6】



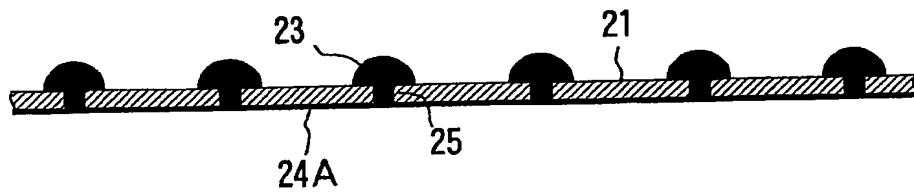
【図7】



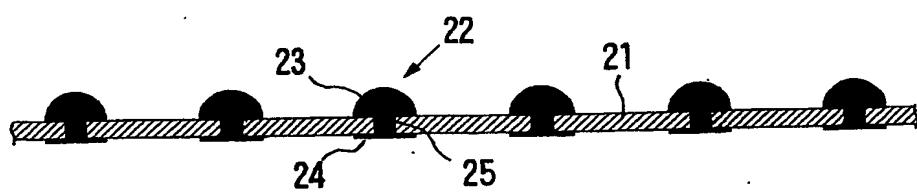
【図8】



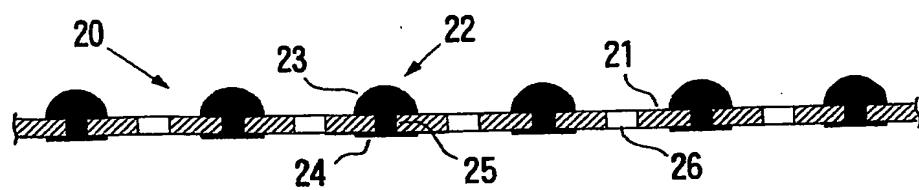
【図9】



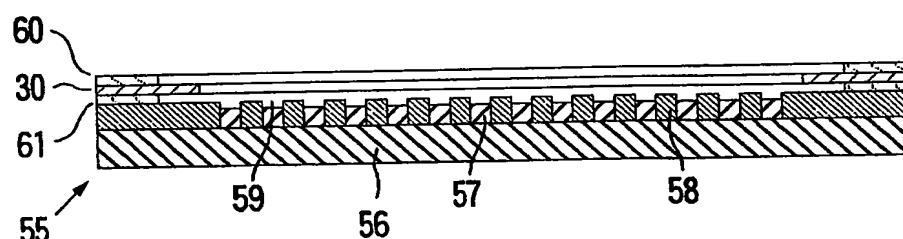
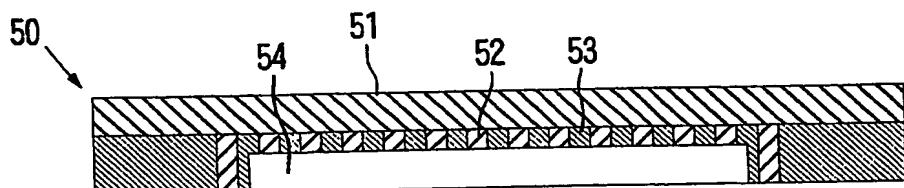
【図10】



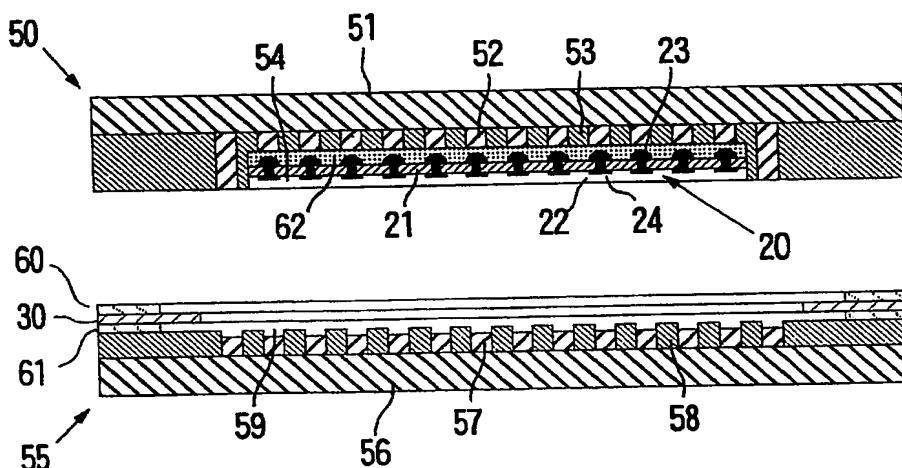
【図11】



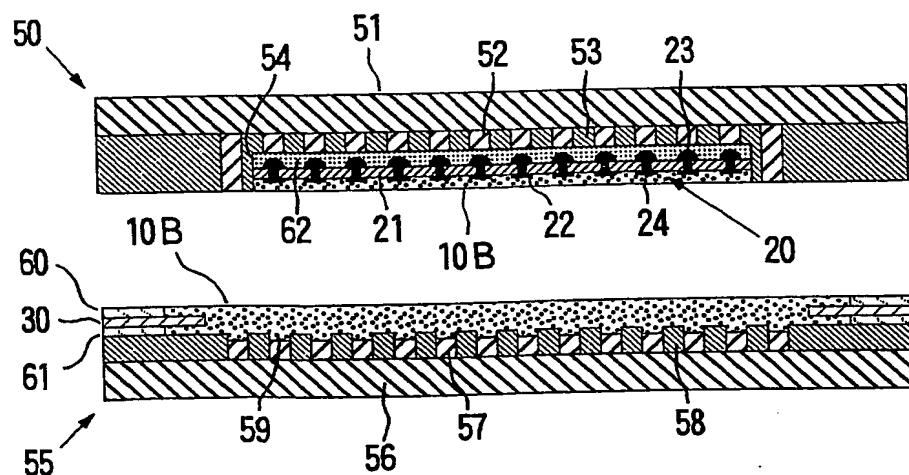
【図12】



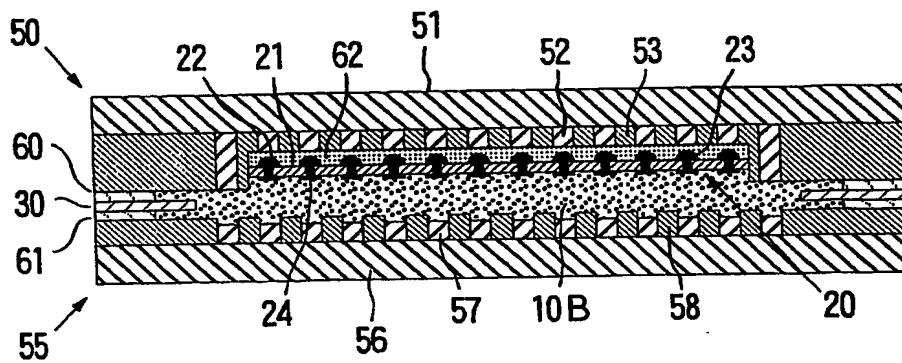
【図13】



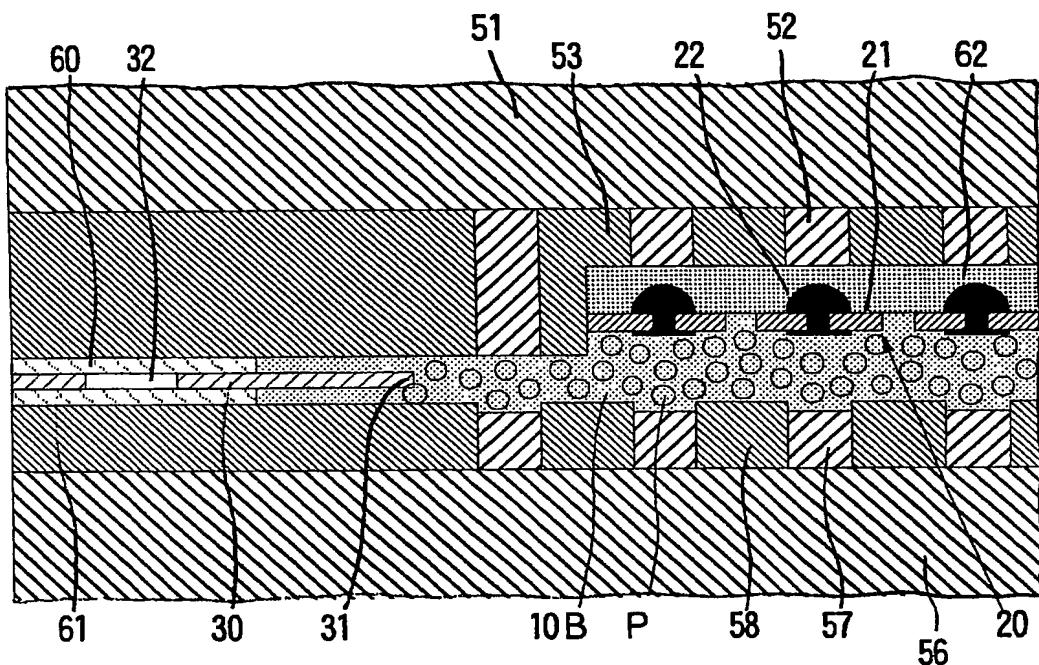
【図14】



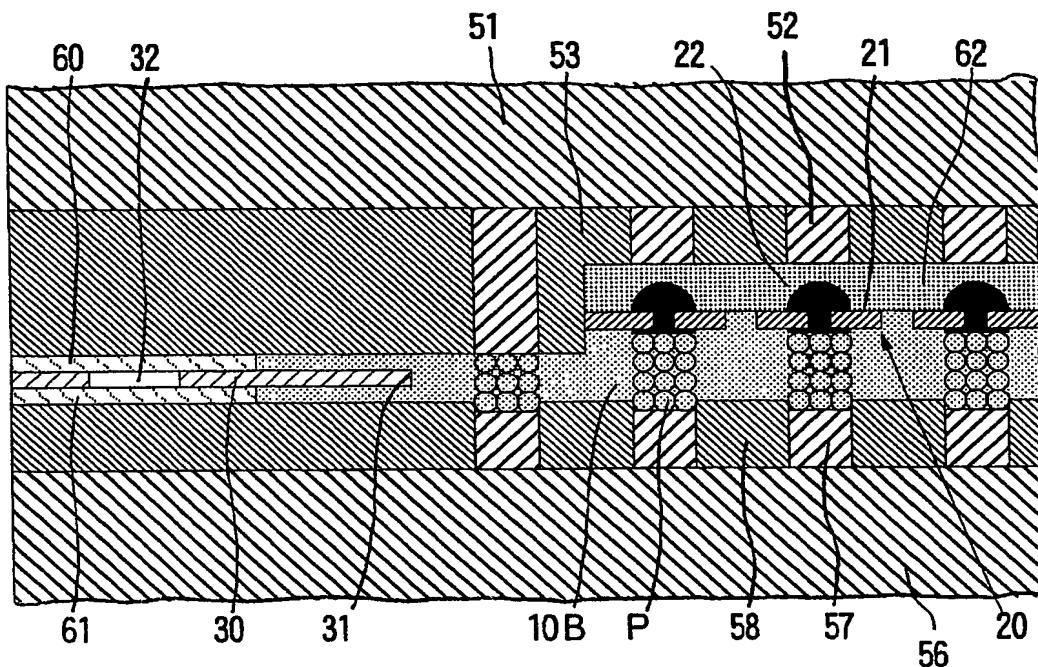
【図15】



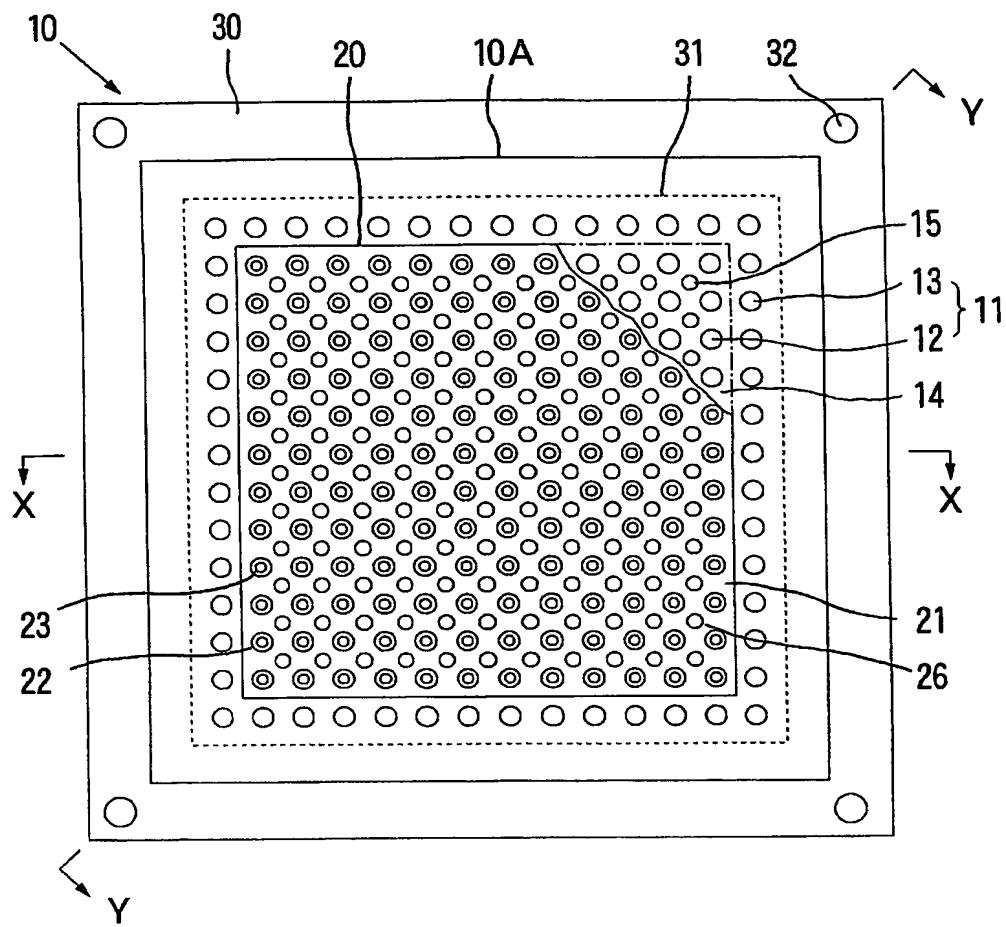
【図16】



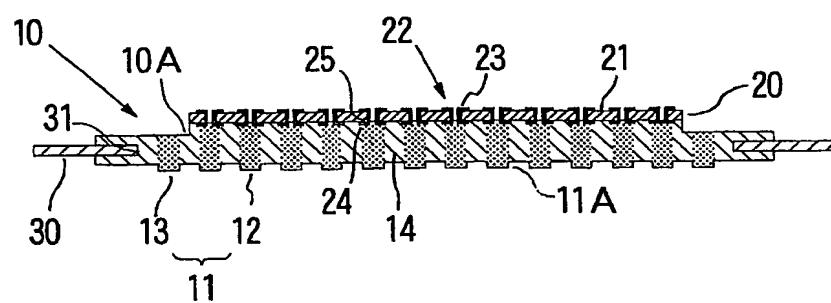
【図17】



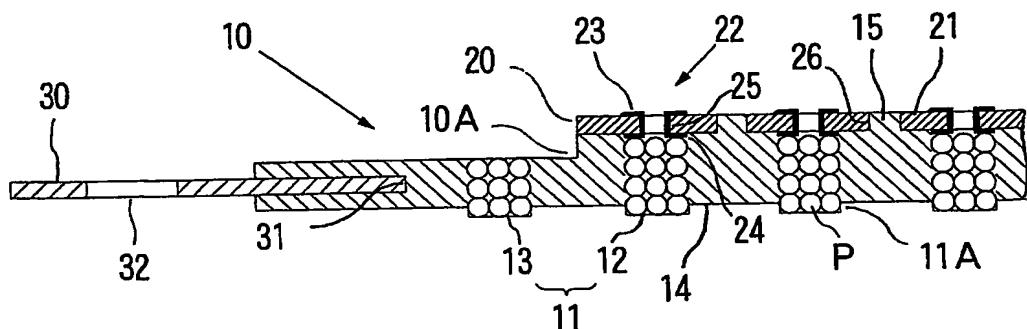
【図18】



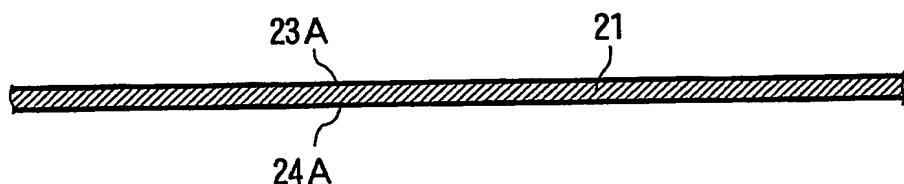
【図19】



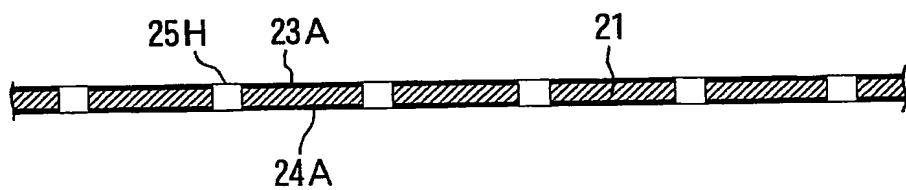
【図20】



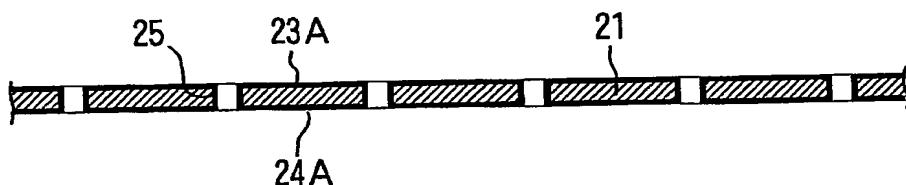
【図21】



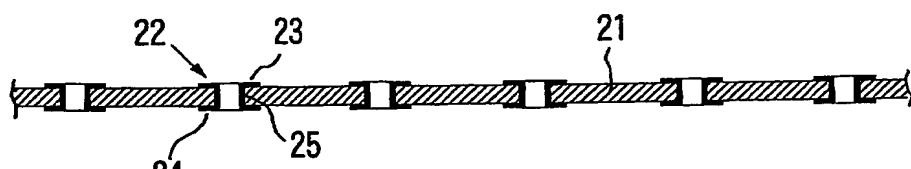
【図22】



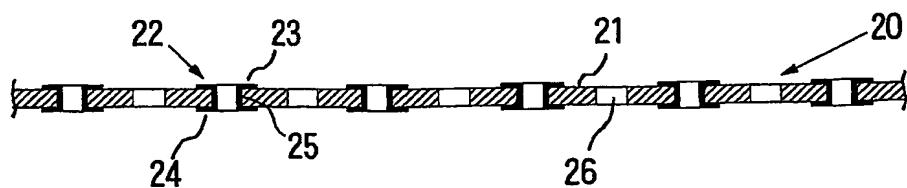
【図23】



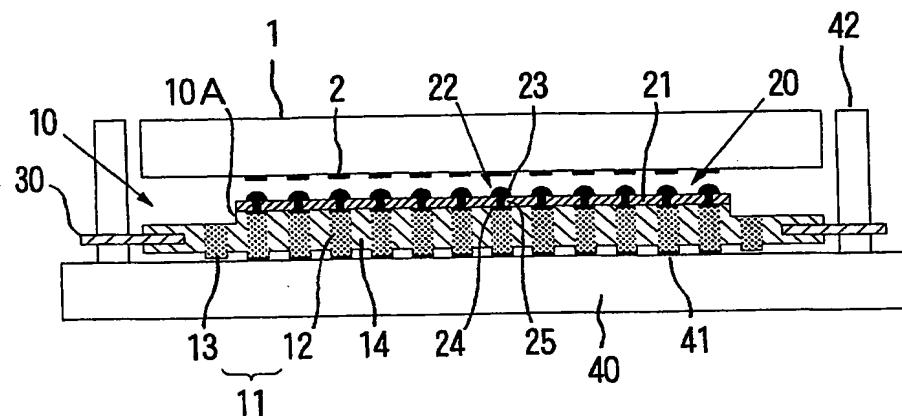
【図24】



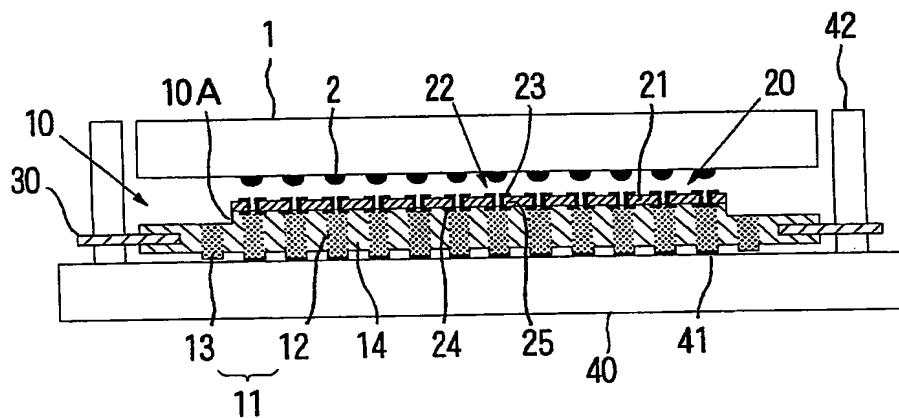
【図25】



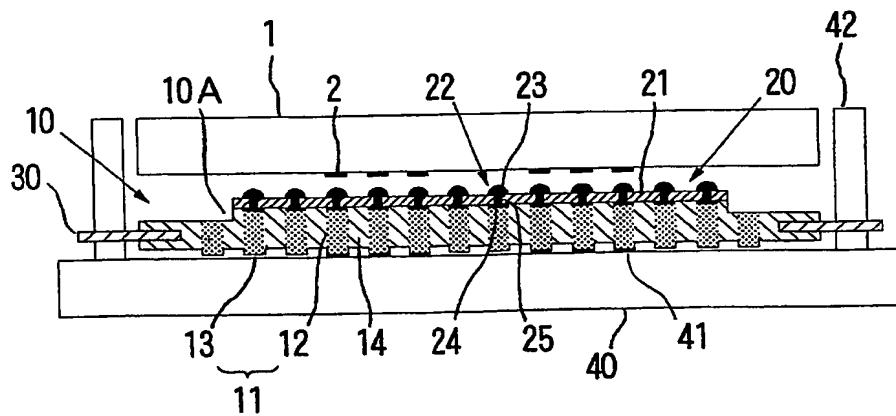
【図26】



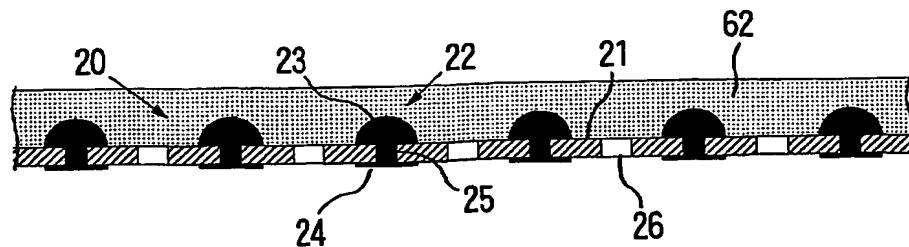
【図27】



【図28】



【図29】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 シート状コネクターの位置合わせ作業が不要であり、接続対象電極のピッチが小さいものであっても、良好な電気的接続状態が得られ、しかも、長期間にわたって繰り返し使用した場合や高温環境下に使用した場合でも、良好な電気的接続状態が安定に維持される異方導電性コネクター装置およびその製造方法並びにこの異方導電性コネクター装置を具えた回路装置の検査装置を提供する。

【解決手段】 本発明の異方導電性コネクター装置は、厚み方向に伸びる複数の導電路形成部が、絶縁部によって相互に絶縁された状態で配置されてなる異方導電膜と、絶縁性シートにその厚み方向に伸びる複数の電極構造体が配置されてなるシート状コネクターとを具えてなり、前記シート状コネクターは、各電極構造体の各々が前記異方導電膜の各導電路形成部上に位置された状態で、当該異方導電膜上に一体的に設けられていることを特徴とする。

【選択図】 図2

特願2003-167818

出願人履歴情報

識別番号 [000004178]

1. 変更年月日 2003年 5月 6日

[変更理由] 住所変更

住所 東京都中央区築地五丁目6番10号  
氏名 ジェイエスアール株式会社

2. 変更年月日 2003年 9月 1日

[変更理由] 名称変更

住所 東京都中央区築地五丁目6番10号  
氏名 J S R 株式会社